

ПРЕЙСКУРАНТ ПЕН
на услуги по контролю за качеством сварных стыков

к договору № _____ от " ____ " _____ 201_г.

| №№ пп | Наименование работ | Диаметр трубы, мм | Стоимость без НДС | Стоимость с НДС |
|-------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| | | | 3 | 4 |
| | | | | 5 |
| 1. | Контроль радиографическим методом сварных стыков: | 1 стык | | |
| 1.1 | | 20-57 мм | 1 021,00 | 1 204,78 |
| 1.2 | | 76-159 мм | 1 345,00 | 1 587,10 |
| 1.3 | | 219-273 мм | 1 473,00 | 1 738,14 |
| 1.4 | | 325 мм | 1 720,00 | 2 029,60 |
| 1.5 | | 426 мм | 1 821,00 | 2 148,78 |
| 1.6 | | 530 мм | 1 875,00 | 2 212,50 |
| 1.7 | | 720 мм | 2 092,00 | 2 468,56 |
| 2. | Визуальный контроль стыков: | 1 стык | 178,00 | 210,04 |
| 3. | Механическое испытание сварных стыков: | | | |
| 3.1 | | до 50 мм | 963,00 | 1 136,34 |
| 3.2 | | 51-150мм | 799,00 | 942,82 |
| 3.3 | | 151-300мм | 1 074,00 | 1 267,32 |
| 3.4 | | свыше 300мм | 2 149,00 | 2 535,82 |
| 4. | Контроль качества изоляционного покрытия до опускания в траншею | 1м тр-да | | |
| 4.1 | | до 100мм | 220,00 | 259,60 |
| 4.2 | | 101-300мм | 285,00 | 336,30 |
| 4.3 | | свыше 300мм | 351,00 | 414,18 |
| 4.4 | Внешний осмотр после опускания в траншею | 1м тр-да | 20,00 | 23,60 |
| 4.5 | после засылки прибором ИПП-95 | 1км тр-да | 3 504,00 | 4 134,72 |
| 5. | Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода (металл) | 1 стык | | |
| 5.1 | | 20-89 мм | 225,00 | 265,50 |
| 5.2 | | 108-159 мм | 375,00 | 442,50 |
| 5.2 | | 219-273 мм | 577,00 | 680,86 |
| 5.3 | | 325 мм | 752,00 | 887,36 |
| 5.4 | | 426 мм | 928,00 | 1 095,04 |
| 5.5. | | 530 мм | 1 102,00 | 1 300,36 |
| 5.6 | | 720 мм | 1 369,00 | 1 615,42 |
| 6. | Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода (полиэтилен) | 1 стык | | |
| 6.1 | | 20-110 мм | 311,00 | 366,98 |
| 6.2 | | 125-180 мм | 375,00 | 442,50 |
| 6.3 | | 200-280 мм | 577,00 | 680,86 |
| 6.4 | | 315-400 мм | 752,00 | 887,36 |
| 7. | Механические испытания сварных соединений (полиэтилен) стыковых соединений (образцы на растяжение): | | | |
| 7.1 | | до 90 мм | 792,00 | 934,56 |
| 7.2 | | 110-200 мм | 945,00 | 1 115,10 |
| 7.3 | | свыше 200 мм | 1 066,00 | 1 257,88 |

| | | | | |
|------|---------------------|----------------|--------|----------|
| 7.4 | муфты: | ф 20-75 мм | 609,00 | 718,62 |
| 7.5 | | ф 90-125 мм | 838,00 | 988,84 |
| 7.6 | | свыше 140 мм | 929,00 | 1 096,22 |
| 7.7 | седелки: | ф до 63 мм | 411,00 | 484,98 |
| 7.8 | | ф 63-100 мм | 524,00 | 618,32 |
| 7.9 | | ф 125-180 мм | 594,00 | 700,92 |
| 7.10 | | ф свыше 200 мм | 701,00 | 827,18 |
| 8. | Измерение толщины | 1 измерение | 159,00 | 187,62 |
| 9. | Измерение твердости | 2 измерения | 296,00 | 349,28 |